



FICHA TECNICA CONECTOR G 1.6



1. CARACTERISTICAS GENERALES.

1.1 CONDICIONES DE SERVICIO.

Uso dentro del centro de medición residencial.

1.2 NORMAS DE FABRICACION Y PRUEBAS.

- NTC 243. COMPOSICIONES QUÍMICAS DE COLADA PARA ACEROS AL CARBONO.
- NTC 332. ROSCA PARA TUBERIA DESTINADA A PROPOSITOS GENERALES.
- NTC 2104. TUBERÍA METÁLICA. ROSCA PARA TUBOS EN DONDE LA PRESIÓN-HERMÉTICA DE LA JUNTA SE HACE EN LOS FILETES.
- NTC 2150. RECUBRIMIENTOS ELECTRODEPOSITADOS CON ZINC EN HIERRO Y ACERO.

1.3 CARACTERISTICAS GENERALES

MATERIAL: LATÓN ESTAMPADO PARA EL VÁSTAGO Y LA TUERCA	
COMPOSICION:	vástago, tuerca, sello o empaque elástico en Nitrilo.
	Aleación Cobre 59-62% Estaño 0.5-1.5% Hierro 0.10 máx. Plomo 0.30 Zinc el resto

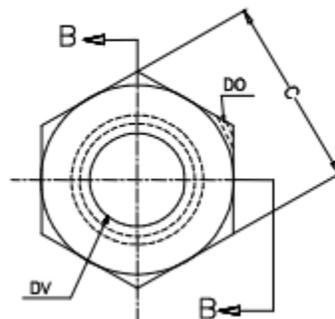
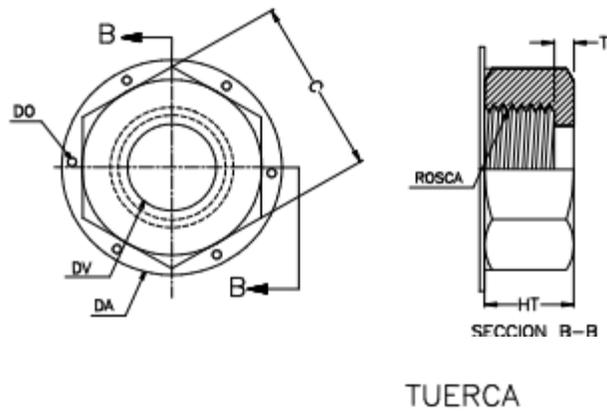
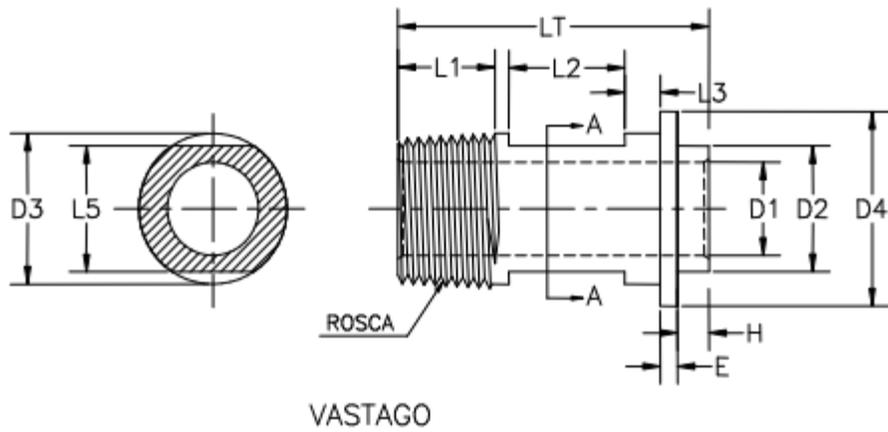
2. CARACTERISTICAS DE FABRICACIÓN

2.1.1 MEDIDAS DEL CONECTOR Y TUERCA

(Medidas en mm)				
Vástago	Medidor G1.6 – G2.5	Medidor G4	Medidor G6 - G10	Medidor G16
LT	45,5±0,2	51,1 ± 0,2	68,0 ± 0,2	66,1
L1	16,3±0,2	16,9 ± 0,2	24,9 ± 0,2	23,4
L2	13,1±0,2	12,9 ± 0,2	16,17 ± 0,2	16,9
L3	3,0±0,2	6,5 ± 0,2	5,4 ± 0,2	6,9
L5	17,0 ± 0,3	23,4 ± 0,3	38,2 ± 0,3	35
H	5,4 ± 0,2	4,9 ± 0,2	6,75 ± 0,2	5
E	3,5 ± 0,2	4,7 ± 0,2	5,6 ± 0,2	6,1
D1 (diámetro)	12,9 ± 0,4	16,3 ± 0,4	26,9 ± 0,2	25,4
D2 (diámetro)	G1.6(16,6 ± 0,2); G2.5 (21,2 ± 0,2)	25,8 ± 0,2	38,5 ± 0,2	47,1 ± 0,2
D3 (diámetro)	20,7 ± 0,2	26,3 ± 0,2	41,5 ± 0,2	41,8
D4 (diámetro)	G1.6(23,7 ± 0,3); G2.5 (28,5±0,3)	38,2 ± 0,3	49,2 ± 0,3	56,6
Rosca macho	1/2" NPT	3/4" NPT	3/4"-1" NPT	3/4"-1" NPT

Tuerca	Medidor G1.6 – G2.5	Medidor G4	Medidor G6 - G10	Medidor G16
HT	17,3±0,2	24,2±0,2	27,8±0,2	24,9±0,2
T	3±0,2	5,5±0,2	5,8±0,2	5,8±0,2
DV (diámetro)	21,8 ± 0,3	28,5±0,3	43,8±0,3	42,4±0,3
C	G1.6(30,2 ± 0,3); G2.5 (35,1 ± 0,3)	49,8±0,2	67,4 ± 0,2	64,3 ± 0,2
DO (diámetro mínimo)	2,1	4,4	4,4	2
DA (diámetro)	G1.6(42,4 ± 0,2); G2.5 (No aplica)	No aplica	No aplica	No aplica
Rosca	G1.6(M26x1,5); G2.5(M32x2)	G 1-1/4"	G 1-1/4"	G 1-1/4"-G2"

Empaque (Tipo anillo)	Medidor G1.6 – G2.5	Medidor G4	Medidor G6 - G10	Medidor G16
Espesor	3,4 ± 0,3	3,4 ± 0,3	3,4 ± 0,3	4,0 ± 0,4



3. ENSAYOS

Para la selección del plan de muestreo se utilizara la norma ICONTEC NTC ISO 2859, para un NAC= 4% nivel de inspección S4.

LOTE	MUESTRA	NO CONFORMES	
		ACEPTACIÓN	RECHAZO
700	20	2	2